

Alerte média

Le site Essity de Châtelleraut dédié à la fabrication de produits de compression médicale inaugure sa nouvelle extension pour une augmentation de capacité de production de 20%

Châtelleraut – 29 septembre 2022, Essity, Groupe leader dans l'hygiène et la santé, inaugure l'extension de son site de Châtelleraut, référence en France pour la fabrication de produits de compression médicale aux marques JOBST et Radiante.

Un investissement industriel majeur

Cette extension est le fruit d'un investissement de 3,5 millions d'euros qui permet à Essity de poursuivre la transformation de son site de Châtelleraut en industrie 4.0 et l'augmentation de sa capacité de production de 20%. Un investissement majeur qui s'inscrit dans l'engagement du Groupe en faveur d'une production française toujours plus respectueuse de l'environnement.

Il contribue également à renforcer l'innovation présente au cœur de l'ADN d'Essity et de ses marques médicales Radiante et JOBST. Son offre est destinée aux patients touchés par des pathologies telles que des affections veineuses et lymphatiques. Ce sont actuellement 2 millions de paires de compression médicale (bas, collants, chaussettes, manchons) qui sont produites à Châtelleraut chaque année.

Un soutien puissant apporté à l'écosystème local

L'extension du site Essity s'appuie sur la force de ses 200 collaborateurs et collaboratrices. Ce sont eux qui contribuent aux quelque 5 500 références élaborées à Châtelleraut et commercialisées dans toute la France. Avec 41 embauches pour soutenir ce développement, et près de 10 millions d'euros investis en 5 ans, Essity confirme son rôle majeur dans l'écosystème local et régional.

« Ce développement illustre nos engagements en faveur de l'excellence industrielle, du Made in France et d'une production toujours plus durable. Plus que jamais, nous nous donnons les moyens de poursuivre notre politique d'innovation responsable pour les marques JOBST et Radiante, au service de tous nos. » **déclare le directeur du site, Sébastien Lepontois.**

Contacts Presse :

- Pierre Lostanlen – 06 71 86 90 49 – France.essity@omnicomprgroup.com
- Marc Specque – 01 85 07 92 74 – marc.specque@essity.com

Le Groupe Essity

Essity, Groupe international leader dans l'hygiène et la santé, est engagé à améliorer le bien-être grâce à des produits et solutions essentiels à la vie quotidienne. Nos produits sont commercialisés dans environ 150 pays sous les marques mondiales leaders TENA et Tork, ainsi que d'autres marques fortes, telles que Actimove, JOBST, Leukoplast, Libero, Libresse, Lotus, Nosotras, Saba, Tempo, TOM Organic, Vinda and Zewa. Essity compte environ 46.000 collaborateurs dans le monde et a réalisé un chiffre d'affaires net de 12 milliards d'euros en 2021. Le Groupe a son siège mondial à Stockholm, en Suède et est coté au Nasdaq de Stockholm. Essity repousse les limites pour plus de bien-être et contribue à une société durable et circulaire. Plus d'informations sur www.essity.fr

Essity en France

En France, Essity compte environ 2.500 collaborateurs répartis sur 8 sites, dont un centre de Recherche et Développement mondial spécialisé dans l'hygiène papier basé en Alsace. Essity fabrique et commercialise des produits d'hygiène et de santé leaders sur leurs marchés à travers des marques de renom telles que Actimove, Cutimed, Delta-Cast, Demak'Up, JOBST, Leukoplast, Lotus, Nana, Okay, Radiante, TENA, Tensosport et Tork.

Depuis 11 ans, Essity est partenaire de la Croix-Rouge française et permet la distribution d'environ 100.000 Kits Hygiène par an aux personnes défavorisées ou sans abri. Plus d'informations sur www.essity.fr et [@Essity_FR](https://twitter.com/Essity_FR).

Le site Essity de Châtelleraut

Installée à Châtelleraut depuis plus de 50 ans, l'usine Essity fabrique annuellement deux millions de bas, chaussettes et collants de compression vendus en pharmacies et en magasins d'orthopédie sous les marques JOBST® et Radiante®. Acteur majeur du marché de la compression, en France, les 5000 références soignent les maladies vasculaires et lymphatiques ; conçues à Châtelleraut dans le centre de R&D Essity et fabriquées par 200 collaborateurs sur des machines à commande numérique de dernière génération. Une partie de la production est fabriquée sur mesure grâce à l'expertise et au savoir-faire unique des équipes.